

Estación de tratamiento de agua potable de Griñón

EN SERVICIO DESDE

- 2008

PROCEDENCIA DEL AGUA

- Río Alberche (embalse de Picadas)
- Campo de pozos de Batres
- Campo de pozos de Guadarrama

CAPACIDAD DE TRATAMIENTO

- 0,94 m³/s

TRATAMIENTO DEL AGUA

FASES DEL PROCESO

- Preoxidación-precloración
- Ajuste (reducción) de pH
- Eliminación de olores y sabores (CAP)
- Coagulación-floculación
- Decantación
- Filtración rápida sobre arena
- Ajuste final de pH
- Desinfección

REACTIVOS EMPLEADOS

- Hipoclorito sódico, dióxido de cloro o permanganato sódico en preoxidación

- Ácido clorhídrico para disminución de pH (precipitación de arsénico)
- Carbón activo en polvo (eliminación de olores y sabores)
- Sales de aluminio en fase de coagulación
- Coadyuvantes en la fase de floculación
- Hidróxido sódico en la fase de ajuste de pH
- Soluciones de hipoclorito sódico y amoníaco (cloramias) en la fase de desinfección final

DATOS TÉCNICOS RELEVANTES

- 1 línea de microfloculación con 1 cámara de mezcla rápida de 87,5 m³ y 2 cámaras de floculación en serie de 386 m³ cada una.
- 2 líneas de tratamiento físico-químico, compuestas en total por 2 cámaras de mezcla rápida de 87,5 m³ cada una, 2 cámaras de floculación de 785 m³ de volumen unitario, 2 decantadores lamelares con un volumen y superficie unitarios de 1.106 m³ y 2.003 m² respectivamente.
- 8 filtros de arena con una superficie unitaria de 93,19 m² y un total de 745 m²

CANAL DE TRANSPORTE DEL AGUA TRATADA

- Abastece los depósitos de Getafe, Batres y red de Griñón



TRATAMIENTO DEL FANGO

CAPACIDAD DE TRATAMIENTO

- 2.600 m³/día:
 - 2.500 m³/día procedentes del lavado de filtros
 - 100 m³/día procedentes de purgas de decantadores

FASES DEL PROCESO

- Decantación mediante 2 unidades de decantadores lamelares
- Espesamiento mediante 2 unidades de flotación
- Deshidratación mecánica mediante 2 unidades de centrifugado
- Almacenamiento en silo de 15 m³ de capacidad útil

DATOS TÉCNICOS RELEVANTES

- 2 decantadores lamelares con un volumen y superficie unitarios de 44 m³ y 14,5 m² respectivamente.
- 2 flotadores de 8 m³/h de capacidad unitaria
- 2 centrifugadoras capaces de tratar un caudal máximo de 5 m³/h de fangos

SEQUEDAD FINAL DEL FANGO

- 15-20%

